

## Spojovací materiály rozpis zkoušek

Zadavatel:			
Expertní organizace:			
Předmět:		Norma:	
Rozměr:		Třída:	
Materiál:		Tavba:	
Číslo vzorku:		Počet kusů:	
Šarže			
Související dokumenty: šrouby ČSN EN ISO 898-1 (uhlíková ocel)      ČSN EN ISO 3506-1 (AK) matice ČSN EN ISO 898-2 (uhlíková ocel)      ČSN EN ISO 3506-2 (AK)			

Zkouška	Počet	Předpis - podmínky
Chemický rozbor		
Zkouška tahem dokončených součástí na klínu		ČSN EN ISO 898-1, čl. 9.1
Zkouška tahem dokončených součástí		ČSN EN ISO 898-1, čl. 9.2 a 9.3 ČSN EN ISO 3506-1, čl. 7.2.2 a 7.2.3 a 7.2.4
Zkouška tahem dokončených součástí se sníženou pevností		ČSN EN ISO 898-1, čl. 9.4 (tvar hlavy) nebo čl. 9.5 (tenký dřík)
Zkouška zkušebním zatížením		ČSN EN ISO 898-1, čl. 9.6
Zkouška tahem na obrobených vzorcích		ČSN EN ISO 898-1, čl. 9.7
Zkouška integrity hlavy dokončeného šroubu rázem		ČSN EN ISO 898-1, čl. 9.8
Zkouška tvrdosti na řezu / na povrchu		ČSN EN ISO 898-1, čl. 9.9
Zkouška oduhličení a nauhličení měřením tvrdosti		ČSN EN ISO 898-1, čl. 9.10 a 9.11
Zkouška oduhličení metalograficky		ČSN EN ISO 898-1, čl. 9.10
Zkouška krutem dokončených součástí		ČSN EN ISO 898-1, čl. 9.13 ČSN EN ISO 3506-1, č. 7.2.5
Zkouška rázem v ohybu na obrobených vzorcích		ČSN EN ISO 898-1, čl. 9.13; T = °C
Zkouška zkušebním zatížením matice		ČSN EN ISO 898-2, čl. 8.1 ČSN EN ISO 3506-2, č. 7.2
Zkouška tvrdosti matice		ČSN EN ISO 898-2, čl. 8.2 ČSN EN ISO 3506-2, čl. 7.1

Přítomnost inspektora při destruktivních zkouškách	ne - ano (jméno, mobil)
Protokoly v jazyce	
Počet protokolů      + foto navíc	
Zkušební tělesa po zkoušce odebereme	