

Zkušební svar rozpis zkoušek

Zadavatel:	Welding servis		
Výrobce:	Nová svařovna s.r.o.		
Expertní organizace:	Welding Inspect	Počet kusů:	1
Předmět:	Plech	Rozměr:	12 mm
WPQR č.:	100/14	pWPS:	100/14/01
Číslo vzorku:	100	Druh svaru:	BW 12 V ss ml
Materiál (skupina):	S 355 J2 +N	Metoda:	135
Tavba:	123456	Poloha svařování:	PA
Přídavný materiál:	ESAB OK Aristorod 12.50	Svářeč:	Novák
Související dokumenty: ČSN EN ISO 15614-1			

Zkouška	Počet	Předpis - podmínky	
Zkouška tahem napříč	2	ČSN EN ISO 4136	
Zkouška tahem svarového kovu - podél			
Zkouška tahem základního materiálu			
Zkouška rázem v ohybu	svar	1 sada	ČSN EN ISO 9016
T = - 20 °C	přechod	1 sada	ČSN EN ISO 9016
Zkouška lámavosti (ohybem)	líc + kořen		
Ø trnu = 4 x t = mm	boční	4	ČSN EN ISO 5173
úhel ohybu = 180 °	podél		
Zkouška tvrdosti HV 10	1	ČSN EN ISO 9015-1	
Zkouška makrostruktury	+ foto	1	ČSN EN ISO 17639
Zkouška mikrostruktury	+ foto		
Chemická analýza svarového kovu			
Zkouška odolnosti vůči korozi			
Podíl feritu v austenitu metodou EMG			
Podíl feritu v duplexu metalograficky			
Zkouška rozlomením			
Nedestruktivní zkouška PT			
Nedestruktivní zkouška VT			
Nedestruktivní zkouška UT			
Nedestruktivní zkouška RT			

Přítomnost inspektora při destruktivních zkouškách	ne
Protokoly v jazyce	CZ
Počet protokolů + foto navíc	1
Zkušební tělesa po zkoušce odebereme	ne